

Shell Diala S2 ZX-A

Transformatör Yağı

ESKİ İSMİ: Shell Diala AX

Shell Diala S2 ZX-A, yüksek rafine edilmiş naftanik karakterli mineral yağlardan üretilen, oksidasyon inhibitörü ihtiva eden bir transformatör yağıdır.

UYGULAMALAR

- Transformatörler
- Devre kesicilerde
- Yağlı şalterlerde
- Yağlı şalterlerin operasyonu sırasında açığa çıkan arkın absorbe edilmesi için
- X-ray cihazlarında

PERFORMANS ÖZELLİKLERİ

- ✓ Oksidasyona karşı yüksek direnç.
- ✓ Yüksek soğutma özelliği.
- ✓ Elektrik sistemlerinde kullanılan tüm malzemeler ile uyumludur.
- ✓ Düşük donma noktası.
- ✓ PCB içermez.
- ✓ Shell Diala S2 ZX-A bakıra karşı korozif değildir ve ASTM D 1275, IEC 62535 ve ASTM D 1275 B gibi bakır korozyon testlerini geçer.

STOKLAMADA DİKKAT EDİLECEKLER

Elektrik sistemlerinde kullanılan yağların özellikleri kirlilik ve nem ile çok kritik seviyelerde değişim gösterebilmektedir. Bu sebeple stoklama esnasında çok büyük hassasiyet gösterilmelidir.

STANDARTLAR VE SPESİFİKASYONLAR

Shell Diala S2 ZX-A,
ANSI/ASTM D 3487 TYPE II
gereksinimlerini karşılar.

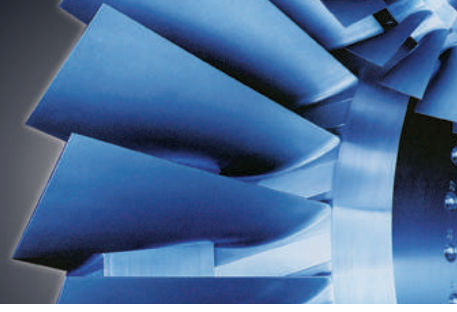
TAVSİYELER VE UYARILAR

- Bu dökümanda bulunmayan uygulamalar ile ilgili bilgileri Shell temsilcinizden temin edebilirsiniz.
- Sağlık ve güvenlikle ilgili hususlarda gerekli bilgileri Shell yetkilisinden temin edebileceğiniz MSDS formunda bulabilirsiniz.
- Atık yağların, 30 Temmuz 2008 tarih, 26952 sayılı Resmî Gazete'de yayınlanan "Atık Yağların Kontrolü Yönetmeliği"nde belirlenen Atık Yağ Kategorilerine uygun olarak, yine aynı yönetmelikte belirtilen usul ve esaslar doğrultusunda, lisanslı işletmeler kanalı ile bertaraf edilmesi kanun gereğidir.



Shell Diala S2 ZX-A

Transformatör Yağı



ESKİ İSMİ: Shell Diala AX

TİPİK FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Shell Diala S2 ZX-A		ASTM D 3487 Type II Requirements	Diala S2 ZX-A
Kinematik Viskozite @ 40°C mm ² /s 0°C mm ² /s 100°C mm ² /s	ASTM D 445	max. 12 max. 76 max. 3	9.0 60 2.2
Parlama Noktası (COC) °C	ASTM D 92	min. 145	150
Akma Noktası °C	ASTM D 97	max. -40	< -57
Anilin Noktası °C	ASTM D 611	63 - 84	69
Görünüm	ASTM D 1524	Açık ve parlak	Açık ve parlak
Yoğunluk @ 15°C kg/l	ASTM D 1298	max. 0.91	0.890
İç Yüzey Gerilimi @ 25°C N/cm	ASTM D 971	min. 40	42
Korozif Sülfür	ASTM D 1275	Non Corrosive	Non Corrosive
Su İçeriği mg/kg	ASTM D 1533	max. 35	< 30
Oksidasyon Önleyici Katık %	ASTM D 1473	max. 0.3	karşılar
Delinme Gerilimi Treatment Öncesi kV Treatment Sonrası kV	ASTM D 1816 (VDE)	min. 35 min. 56	40 > 70
Güç Faktörü @ 150°C %	ASTM D 924	max. 0.3	0.1
PCB İçeriği mg/kg	ASTM D 4059	Not Detectable	Not Detectable
Oksidasyon Kararlılığı 72 saat Sludge %m 72 saat Asit Sayısı mg KOH/g 164 saat Sludge %m 164 saat Asit Sayısı mg KOH/g	ASTM D 2440	max. 0.1 max. 0.3 max. 0.2 max. 0.4	< 0.01 < 0.01 < 0.01 0.1

Yukarıda verilen değerler tipik olup, üretimden üretime değişebilir.

