



Eski İsmi : Shell Morlina 10, Shell Morlina HS 10

Shell Morlina S2 BL 10

- Güvenilir Koruma
- Yüksek Devirli Uygulamalar

Özel Uygulamalar için Sirkülasyon ve Yatak Yağı

Shell Morlina S2 BL, içeriğindeki çinkosuz katık paketi ile özel seçilmiş düşük viskoziteli mineral baz yağları sayesinde takım tezgahlarındaki yüksek devirli millerin yağlanmasında üstün performans gösterir.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Performans, Özellikler & Faydalar

- **Uzun Yağ Ömrü - Bakım Maliyetlerinden Tasarruf**
Shell Morlina S2 BL, formülasyonunda kullanılan kendini ispatlamış pas ve oksidasyon önleyici katık paketi sayesinde hava, su ve bakır gibi metal katalistlerin bulunduğu koşullarda yüksek sıcaklığın neden olduğu oksidasyona karşı mükemmel direnç göstererek yağ ömrünü uzatır ve bakım maliyetlerini düşürür.
- **Aşınmaya ve Korozyona Karşı Güvenilir Koruma**
İçeriğindeki özel katıklar yataklardaki yumuşak metallerle reaksiyona girmeden aşınmaya karşı etkili koruma sağlar ve makinelerin verimliliğini yükseltir.
İlave olarak bu katık paketi yağın korozyona karşı mevcut koruma performansını da geliştirerek yatakların ömrünü uzatır.
- **Sistem verimliliğini sürekli kılmak**
Düşük viskozite değeri sayesinde yüksek devirli makine elemanlarının düzgün çalışmasını sağlar ve sürtünme kaynaklı enerji kayıplarının sonucunda açığa çıkan ısıyı en aza indirir.

Temel Uygulamalar



- **Makinelerin Sirkülasyon ve Yatak Sistemlerinde**
Kaymalı ve rulmanlı yataklar içeren makine sistemlerinin yağlanması için uygundur.
- **Yüksek Devirli Miller**
Özellikle takım tezgahlarındaki yüksek devirli millerin yağlanması için uygun olan düşük viskoziteli yağlar (ISO VG sınıfı 5 ve 10)

Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

- Fives Cincinati P-62 (ISO VG 5, 10)
- Shell Morlina S2 BL yağları genellikle otomatik ve CNC takım tezgahlarında olduğu gibi yüksek devirli uygulamalarda gereksinim duyulan düşük viskoziteli yağ spesifikasyonlarını karşılamak üzere geliştirilmiştir.
Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birimi ile irtibata geçiniz.

Tipik Fiziksel Özellikler

Özellikler	Metot	Morlina S2 BL 10	
ISO Viskozite Sınıfı	ISO 3448	10	
Kinematik Viskozite @20°C	mm ² /s	ASTM D445	-
Kinematik Viskozite @40°C	mm ² /s	ASTM D445	10
Kinematik Viskozite @100°C	mm ² /s	ASTM D445	2.3
Yoğunluk @15°C	kg/m ³	ISO 12185	881
Parlama Noktası (COC)	°C	ASTM D93	150
Akma Noktası	°C	ISO 3016	-30
Pas Testi (Tuzlu Su)		ASTM D665B	Geçer
Tost Ömür Testi	Saat	ASTM D943	2000+
rpvot	Dakika	ASTM D2272	300

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

Saęlık, Emniyet & Çevre

- Sağlık ve Emniyet Kılavuzu, <http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'nda mevcuttur.
- **Çevreyi Korumak**
Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün. Drenajlara, toprağa ve suya boşaltmayın.

Ek Bilgiler

- **Tavsiye**
Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler Shell temsilcinizden temin edilebilir.