



Eski İsmi : Shell Morlina 5, Shell Morlina HS 5

# Shell Morlina S2 BL 5

- Güvenilir Koruma
- Yüksek Devirli Uygulamalar

## Özel Uygulamalar için Sirkülasyon ve Yatak Yağı

Shell Morlina S2 BL, içeriğindeki çinkosuz katık paketi ile özel seçilmiş düşük viskoziteli mineral baz yağları sayesinde takım tezgahlarındaki yüksek devirli millerin yağlanması üstün performans gösterir.

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Performans, Özellikler & Faydalar

- **Uzun Yağ Ömrü - Bakım Maliyetlerinden Tasarruf**  
Shell Morlina S2 BL, formülasyonunda kullanılan kendini ispatlamış pas ve oksidasyon önleyici katık paketi sayesinde hava, su ve bakır gibi metal katalistlerin bulunduğu koşullarda yüksek sıcaklığın neden olduğu oksidasyona karşı mükemmel direnç göstererek yağ ömrünü uzatır ve bakım maliyetlerini düşürür.
- **Aşınmaya ve Korozyona Karşı Güvenilir Koruma**  
İçeriğindeki özel katıklar yataklardaki yumuşak metallerle reaksiyona girmeden aşınmaya karşı etkili koruma sağlar ve makinelerin verimliliğini yükseltir.  
İlave olarak bu katık paketi yağın korozyona karşı mevcut koruma performansını da geliştirerek yatakların ömrünü uzatır.
- **Sistem verimliliğini sürekli kılmak**  
Düşük viskozite değeri sayesinde yüksek devirli makine elemanlarının düzgün çalışmasını sağlar ve sürtünme kaynaklı enerji kayıplarının sonucunda açığa çıkan ısıyı en aza indirir.

#### Temel Uygulamalar



- **Makinelerin Sirkülasyon ve Yatak Sistemlerinde**  
Kaymalı ve rulmanlı yataklar içeren makine sistemlerinin yağlanması için uygundur.
- **Yüksek Devirli Miller**  
Özellikle takım tezgahlarındaki yüksek devirli millerin yağlanması için uygun olan düşük viskoziteli yağlar (ISO VG sınıfı 5 ve 10)

#### Spesifikasyonlar, Onaylar & Tavsiyeler

- Fives Cincinatti P-62 (ISO VG 5, 10)  
Shell Morlina S2 BL yağları genellikle otomatik ve CNC takım tezgahlarında olduğu gibi yüksek devirli uygulamalarda gereksinim duyulan düşük viskoziteli yağ spesifikasyonlarını karşılamak üzere geliştirilmiştir.  
Tüm ekipman onayları ve tavsiyeleri için lütfen teknik destek birimi ile irtibata geçiniz.

#### Tipik Fiziksel Özellikler

| Özellikler                 | Metot              | Morlina S2 BL 5 |       |
|----------------------------|--------------------|-----------------|-------|
| ISO Viskozite Sınıfı       | ISO 3448           | 5               |       |
| Kinematik Viskozite @20°C  | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445       | -     |
| Kinematik Viskozite @40°C  | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445       | 5     |
| Kinematik Viskozite @100°C | mm <sup>2</sup> /s | ASTM D445       | -     |
| Yoğunluk @15°C             | kg/m <sup>3</sup>  | ISO 12185       | 869   |
| Parlama Noktası (COC)      | °C                 | ASTM D93        | 120   |
| Akma Noktası               | °C                 | ISO 3016        | -30   |
| Pas Testi (Tuzlu Su)       |                    | ASTM D665B      | Geçer |
| Tost Ömür Testi            | Saat               | ASTM D943       | 2000+ |
| rpvot                      | Dakika             | ASTM D2272      | 300   |

Bu değerler mevcut üretimin tipik değerleri olup Shell spesifikasyonlarını karşılamak kaydıyla üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

### **Saęlık, Emniyet & Çevre**

- **Sağlık ve Emniyet Kılavuzu**,<http://www.epc.shell.com/> adresinde bulunan **Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'**nda mevcuttur.

- **Çevreyi Korumak**

Kullanılmış yağları yetkili bir toplama noktasına götürün.Drenajlara,toprağa ve suya boşaltmayın.

### **Ek Bilgiler**

- **Tavsiye**

Burada ele alınmayan uygulamalarla ilgili tavsiyeler Shell temsilcinizden temin edilebilir.

.